

MATERIAŁ CIERNY JB409

Opis materiału:

Materiał cierny bezazbestowy wykonany jest na bazie żywic syntetycznych, kauczuku syntetycznego, włókien organicznych, wypełniaczy metalowych w postaci proszków i włókien stalowych, korektorów i stabilizatorów współczynnika tarcia. Materiał ten wykonany jest techniką walcowania taśmy na gorąco lub prasowania w przyrządach na prasach hydraulicznych. Następnie okładziny podawane są specjalnej obróbce termicznej stabilizującej właściwości cierne i fizykomechaniczne.
Struktura materiału: jednorodny, elastyczny, z błyszczącymi wytrąceniami wełny stalowej.

Formy dostawy:

Taśma hamulcowa walcowana o szerokości 20-80mm i grubości 3-8mm, zwijana w kręgi.
Odcinki taśmy o różnej długości do nietypowych zastosowań poza motoryzacyjnych.

Zakres stosowania:

Taśmy hamulcowe.

Szczętki hamulcowe: samochodów osobowych, lekkich dostawczych, przyczep, lawet, suwnic, dźwigów itp.

Sprzęgła odśrodkowe, stożki hamulcowe.

Okładziny do maszyn budowlanych, rolniczych, oraz urządzeń przemysłowych i górniczych pracujących nad ziemią.

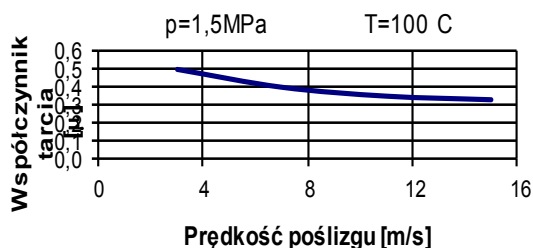
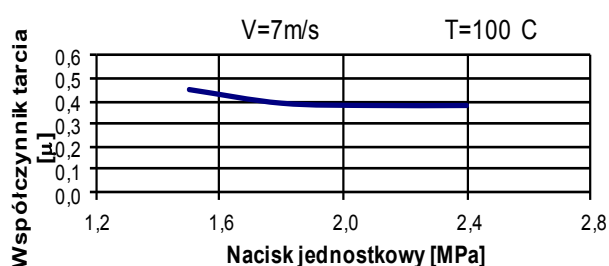
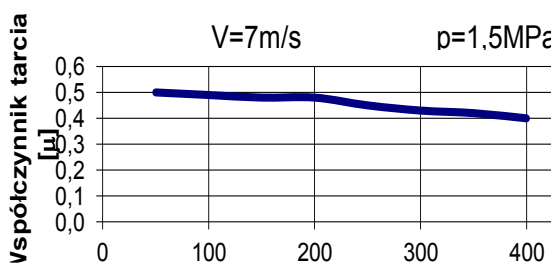
Dane techniczne:

Właściwości fizyko-mechaniczne	Norma badawcza	Parametry badawcze	Jednostka miary	Wartość typowa
Gęstość	PN-92/C-82055/10	20 °C	g/cm ³	2,1
Twardość H	PN-93/C-89030/01	20 °C	MPa	15,0
Zużycie właściwe	Norma zakładowa	P = 1.5 MPa, v = 7m/s T _{sr} = 100 °C	cm ³ / 10 ⁷ J	0,4

Zalecane warunki pracy dla okładziny elastycznej		Odporność chemiczna	
Nacisk jednostkowy	0,2 – 1,2 MPa	na płyn hamulcowy	dobra
Prędkość poślizgu	do 30 m/s	na olej napędowy	dobra
Temperatura pracy - chwilowa	400 °C	na benzynę	dobra
Temperatura pracy - długotrwała	250 °C	na smary stałe	dobra
Materiał przeciwcierne	ZI 250	na oleje przekładniowe	dobra

Materiał nie jest przeznaczony do pracy w oleju.

Właściwości cierne $\mu=f(T,p,V)$ w warunkach laboratoryjnych



Oznaczenie właściwości cierne $\mu=f(T,p,V)$ wykonano na stanowisku bezwładnościowym standardowymi procedurami badawczymi.

