

MATERIAŁ CIERNY JP403

Opis materiału:

Materiał cierny bezazbestowy wykonany jest na bazie żywic syntetycznych, kauczuku syntetycznego, wypełniaczy, włókien bazaltowych, korektorów i stabilizatorów współczynnika tarcia. Zastosowanie w okładzinie pulpy z włókna KEVLAR® gwarantuje zachowanie wysokiej odporności termicznej i chemicznej oraz odporności na zużycie okładziny i partnera tarcia.

Materiał ten wykonany jest techniką prasowania na gorąco. Następnie po procesie prasowania elementy cierne podane są specjalnej obróbce termicznej stabilizującej właściwości cierne i fizykomechaniczne.

Struktura materiału: jednorodny, zielony, gładki.

Zakres stosowania:

Wkładki cierne: pras mimośrodowych, kuźniczych, gilotypn itp.

Wzmocnienie wkładek ciernych, zębatek sprzęgłowych.

Zębatki cierne.

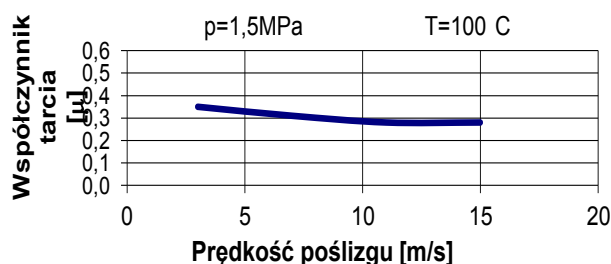
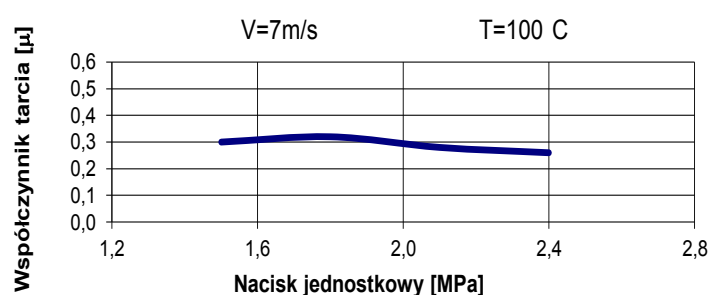
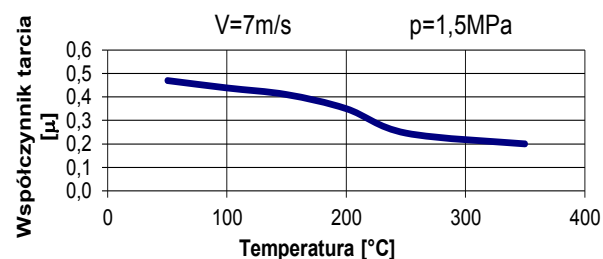
Dane techniczne:

Właściwości fizyko-mechaniczne	Norma badawcza	Parametry badawcze	Jednostka miary	Wartość typowa
Gęstość	PN-92/C-82055/10	20 °C	g/cm ³	2,3
Twardość H	PN-93/C-89030/01	20 °C	MPa	134,0
Udarność bez karbu	PN-68/C-89028	20 °C	kJ/m ²	12,9
Zużycie właściwe	Norma Zakładowa	P = 1,5 MPa v = 7 m/s T _{śr} = 100 °C	cm ³ /10 ⁷ J	0,4

Zalecane warunki pracy		Odporność chemiczna	
Nacisk jednostkowy	0,5 – 3 MPa	na płyn hamulcowy	dobra
Prędkość poślizgu	do 35 m/s	na olej napędowy	dobra
Temperatura pracy - chwilowa	350 °C	na benzynę	dobra
Temperatura pracy - długotrwała	250 °C	na smary stałe	dobra
Materiał przeciwcierny	Zl 250	na oleje przekładniowe	dobra

Materiał nie jest przeznaczony do pracy w oleju.

Właściwości cierne $\mu=f(T,p,V)$ w warunkach laboratoryjnych



Oznaczenie właściwości ciernych $\mu=f(T,p,V)$ wykonano na stanowisku bezwładnościowym standardowymi procedurami badawczymi.