

# MATERIAŁ CIERNY JK102

## Opis materiału:

Materiał cierny bezazbestowy wykonany na bazie żywic syntetycznych, kauczuku syntetycznego, wypełniaczy niemetalicznych, włókien kevlarowych, korektorów i stabilizatorów współczynnika tarcia. Dzięki zastosowaniu najlepszych surowców oraz pulpy kevlarowej obniżono zużycie materiału ciernego i partnera tarcia.

Materiał ten wykonany jest techniką prasowania na gorąco. Następnie po procesie prasowania elementy cierne podawane są specjalnej obróbce termicznej stabilizującej właściwości cierne i fizykomechaniczne.

Struktura, barwa materiału: jednorodny, jasny żółty.

## Formy dostawy:

Okładziny sprzęgłowe pełne wzmocnione blachą.

Płytki cierne na tarcze sprzęgłowe z ramionami.

## Zakres stosowania:

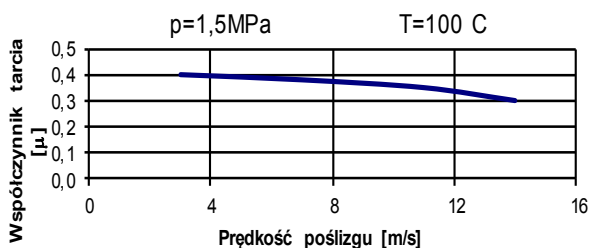
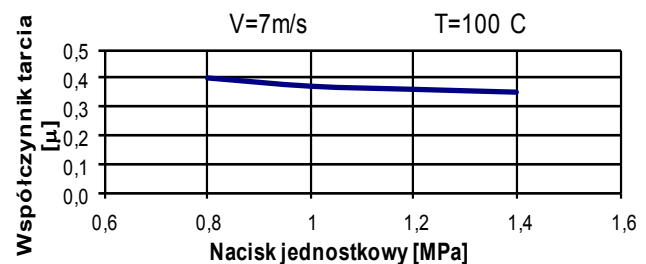
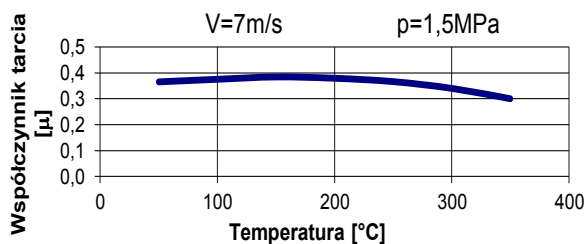
Regeneracja tarcz sprzęgłowych samochodów osobowych, dostawczych, maszyn rolniczych, budowlanych i przemysłowych.

## Dane techniczne:

Właściwości fizyko-mechaniczne	Norma badawcza	Parametry badawcze	Jednostka miary	Wartość typowa
Gęstość	PN-92/C-82055/10	20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,9
Twardość H	PN-93/C-89030/01	20 °C	MPa	90,0
Udarność	PN-68/C-89028	20 °C	kJ/m <sup>2</sup>	13,6
Zużycie właściwe	Norma Zakładowa	P = 1,5 MPa v = 7 m/s T <sub>śr</sub> = 100 °C	cm <sup>3</sup> /10 <sup>7</sup> J	0,3
Wytrzymałość na działanie siły odśrodkowej	Norma Zakładowa	20°C dla Dz=200mm	obr/min	14 000

Zalecane warunki pracy		Odporność chemiczna	
Nacisk jednostkowy	0,3 – 2,5 MPa	na płyn hamulcowy	dobra
Prędkość poślizgu	do 60 m/s	na olej napędowy	dobra
Temperatura pracy - chwilowa	450 °C	na benzynę	dobra
Temperatura pracy - długotrwała	350 °C	na smary stałe	dobra
Materiał przeciwcierne	Z1 250	na oleje przekładniowe	dobra

## Właściwości cierne $\mu=f(T,p,V)$ w warunkach laboratoryjnych



Oznaczenie właściwości ciernych  $\mu=f(T,p,V)$  wykonano na stanowisku bezwładnościowym standardowymi procedurami badawczymi.